

Облікова картка дисертації (ОКД)

Шифр спецради: Д 11.052.01

Відкрита

Вид дисертації: 04

Державний обліковий номер: 0406U002493

Дата реєстрації: 15-06-2006



1. Відомості про здобувача

ПІБ (укр.): Горбатенко Владислав Володимирович

ПІБ (англ.): Gorbatenko Vladyslav Vladymyrovych

Аспірантура: так

Шифр спеціальності, за якою відбувся захист: 05.16.01

Дата захисту: 11-05-2006

На здобуття наукового ступеня: к.т.н.

Спеціальність за освітою: 7.090101

2. Відомості про установу, організацію, у вченій раді якої відбувся захист

Назва організації: Донецький національний технічний університет

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ: 02070826

Адреса: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Телефон: 3043055

Інше:

3. Відомості про організацію, де виконувалася (готувалася) дисертація

Назва організації: Донецький національний технічний університет

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ: 02070826

Адреса: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Телефон: 3043055

Інше:

4. Відомості про організацію, де працює здобувач

Назва організації: Донецький національний технічний університет

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ: 02070826

Адреса: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Телефон: 3010791

Інше:

5. Наукові керівники та консультанти

Наукові керівники

Пашинський Володимир Вікторович (к.т.н., доц., 05.16.01)

6. Офіційні опоненти та рецензенти

Офіційні опоненти

Пілюшенко Віталій Лаврентійович (д.т.н., професор, 05.16.01)

Ткаченко Ігор Федорович (к.т.н., доц., 05.16.01)

7. Підсумки дослідження та кількісні показники

Підсумки дослідження: 13 - Новий напрямок у науці і техніці

Кількість сторінок: 163

Кількість додатків: 2

Ілюстрації: 50

Таблиці: 20

Схеми:

Використані першоджерела: 108

Кількість публікацій: 7

Кількість патентів:

Впровадження результатів роботи: 35

Мова документа: Українська

Зв'язок з науковими темами:

8. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Індекс УДК: 669.2.017:620.18; 669.2.017:620.17; 669.2-419:620.18; 669.2-419:620.17, 669.018

Тематичні рубрики: 53.49.13

9. Тема та реферат дисертації

Тема (укр.)

Вдосконалення структури сплавів для валків дрібносортових прокатних станів з метою підвищення їх експлуатаційної стійкості

Тема (англ.)

Improvement of the structure of alloys for small section rolling mill rolls for the increasing its in-service resistance

Реферат (укр.)

Об'єкт дослідження- процеси зношування матеріалу калібрів робочих валків сортопрокатних станів при швидкісній гарячій прокатці. Мета дослідження- обґрунтування раціональних параметрів структури та складу сплавів для виготовлення робочих валків підвищеної експлуатаційної стійкості для швидкісних дрібносортових прокатних станів з урахуванням змінення механізму зношування поверхні калібрів в залежності від швидкості прокатки. Методи дослідження - металографічний та рентгеноструктурний аналіз, ультразвукова дефектоскопія, механічні випробування. Наукова новизна: 1. Встановлено, що для твердосплавних робочих валків вид основного механізму руйнування поверхні калібрів з підвищенням швидкості прокатки змінюється від переважаючого утворення сітки розпалу до переважаючого абразивного зношування матеріалу. 2. Дістали подальший розвиток уявлення щодо впливу структурних факторів на ступінь та особливості зношування поверхні калібрів валків з твердих сплавів. 3. Вперше встановлена можливість отримання в високовуглецевій Cr-Ni- сталі структури, яка містить дисперсні, рівномірно розподілені у матриці карбіди, в разі повільного її охолодження до температури нижче 800 С, а також при повторному нагріванні попередньо загартованої

сталі до підвищених температур. Ступінь впровадження: Результати досліджень були використані для вдосконалення складу та структури матеріалів для виготовлення в умовах НВТ "ДОНІКС" робочих валків дискового типу та бандажів валків, які встановлюються у клітях чистої та передчистої груп клітей станів 150 та 250 з метою підвищення їх службових характеристик і заміни імпортних валків на інструмент вітчизняного виробництва. Сфера використання: металургія.

Реферат (англ.)

Object of research: processes of deterioration of a material of working rolls calibres for small section mills at high-speed hot rolling. The purpose of research: a substantiation of rational parameters of composition and structure of alloys for manufacturing of working rolls with raised operational stability for high-speed rolling mills in view of change of the prevailing mechanism of deterioration of a surface of calibres depending on rolling speed. Methods of research - Metallografical and X-ray analysis, ultrasonic defectoscopy, mechanical tests. Scientific novelty: 1. It is established, that hard alloy working rolls the kind of the basic mechanism of destruction of a surface of calibres with increase of rolling speed changes from prevailing formation of a grid of a heat to prevailing abrasive wear process of a material. 2. Have received the further development of representation concerning influence of structural factors on a degree and features of wear process of a surface of roll's calibres from hard alloys. 3. For the first time the opportunity of reception in high-carbon Cr-Ni- steel is established became the structure containing disperse, in regular intervals distributed in matrix carbides, in case of its slow cooling up to temperature below 800 C, and also at repeated heating preliminary quenched steel to the raised temperatures. Degree of introduction: results of researches have been used for improvement of composition and structure of materials for manufacturing of working rolls and bandages (in conditions of DONIX Ltd.), which establish in finishing and prefinishing groups of 150 and 250 mills with the purpose of increase of their service characteristics and replacements import rolls on the tool of a domestic production.

Голова спеціалізованої вченої ради: Мінаєв Олександр Анатолійович (д.т.н., професор)

Підпис

М.П.

Відповідальний за подання документів: (Тел.: (062)3043055)

Підпис

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.