

Облікова картка дисертації (ОКД)

Шифр спецради: Д 26.002.11

Відкрита

Вид дисертації: 04

Державний обліковий номер: 0410U001616

Дата реєстрації: 23-03-2010



1. Відомості про здобувача

ПІБ (укр.): Стельмах Наталія Володимирівна

ПІБ (англ.): Stelmakh Natalia Vladimirovna

Аспірантура: ні

Шифр спеціальності, за якою відбувся захист: 05.02.08

Дата захисту: 16-03-2010

На здобуття наукового ступеня: к.т.н.

Спеціальність за освітою: 8.090904

2. Відомості про установу, організацію, у вченій раді якої відбувся захист

Назва організації: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ: 02070921

Адреса: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Телефон: 454-93-85

Інше:

3. Відомості про організацію, де виконувалася (готувалася) дисертація

Назва організації: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ: 02070921

Адреса: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Телефон: 454-9385

Інше:

4. Відомості про організацію, де працює здобувач

Назва організації: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Підпорядкованість: Міністерство освіти і науки України

Код ЄДРПОУ: 02070921

Адреса: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Телефон: 454-93-85

Інше:

5. Наукові керівники та консультанти

Наукові керівники

Румбешта Валентин Олександрович (д.т.н., професор, 05.02.08)

6. Офіційні опоненти та рецензенти

Офіційні опоненти

Пасічник Віталій Анатолійович (д.т.н., доц., 05.02.08)

Оборський Іван Леонідович (к.т.н., доц., 05.02.08)

7. Підсумки дослідження та кількісні показники

Підсумки дослідження: 40 - Нове вирішення актуального наукового завдання

Кількість публікацій: 22

Кількість сторінок: 189

Кількість патентів: 1

Кількість додатків: 5

Впровадження результатів роботи: 35

Ілюстрації: 46

Мова документа: Українська

Таблиці: 15

Зв'язок з науковими темами: 0106U001716

Схеми:

Використані першоджерела: 115

8. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Індекс УДК: 658.511.4:621.717, 658.512:658.52.011.56

Тематичні рубрики: 55.13.15.21

9. Тема та реферат дисертації

Тема (укр.)

Автоматизація технологічного підготовки складального малосерійного виробництва електромеханічних приладів

Тема (англ.)

Automation preparing small series production of electromechanical devices

Реферат (укр.)

Дисертація присвячена вирішенню питань підвищення ефективності механоскладального виробництва на базі створення нового методу та системи технологічного підготовки малосерійного виробництва в приладобудуванні. В роботі запропоновано нову структуру і послідовність ТПВ приладів з формалізованим взаємозв'язком між механообробним та складальним виробництвом. Розроблено модель складального виробу в приладобудуванні, що враховує трудомісткість та специфіку складальних, регулювальних та контрольно-вимірювальних робіт та методи автоматизованого проектування ТПС складання приладів. Запропоновано функціональну модель формування структури виробу за трудомісткістю складальних одиниць, що дозволяє формувати обґрунтований план виготовлення деталей та математичну модель послідовності складання, що дозволяє формувати послідовність складання з урахуванням організаційно-технічних чинників. Впровадження системи "AsCAM" на ВАТ "Науково-виробничий комплекс "Київський завод автоматики ім. Петровського", дозволило скоротити цикл складання в 1,5 рази, знизити вартість проектних робіт на 35-65 %, та скоротити час на підготовлення технологічної документації в 1,6-2,5 рази.

Реферат (англ.)

The thesis is dedicated to solving issues of efficiency assembling production based on a new method of preparing and processing of small series production in the instrument making. The thesis proposed a new structure and sequence of TPM devices with a formal relationship between machining process and assembly plants. The model assembly product in the instrument that takes into account the specificity of labor and assembly, tuning and test papers and methods of TPS-aided design drafting equipment. A functional model of the structure of production for labor assembly units that can form a reasonable plan for the manufacture of parts and assembly sequence of a mathematical model that can generate a sequence of assembly, taking into account the organizational and technical factors. The use of "AsCAM" of JSC "Scientific-Industrial Complex" Kyiv factory of automation name Petrovskii reduced cycle of assembly in 1.5 times, lower cost of design work for 35-65%, and reduce the time for preparing engineering documentation in 1,6-2,5 times.

Голова спеціалізованої вченої ради: Равська Наталія Сергіївна (д.т.н., професор)

Підпис

М.П.

Відповідальний за подання документів: (Тел.: 0442048464)

Підпис

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.