

Облікова картка дисертації (ОКД)

Шифр спецради: К 068.02.02

Відкрита

Вид дисертації: 00

Державний обліковий номер: 0493U002431

Дата реєстрації: 07-02-2000



1. Відомості про здобувача

ПІБ (укр.): Якубовский Александр Иванович

ПІБ (англ.): Якубовский Александр Иванович

Шифр спеціальності, за якою відбувся захист: 05.16.05

Дата захисту: 29-06-1993

На здобуття наукового ступеня: к.т.н.

Спеціальність за освітою: 1108

2. Відомості про установу, організацію, у вченій раді якої відбувся захист

Назва організації: Украинская государственная металлургическая академия

Підпорядкованість: Минобразования Украины

Код ЄДРПОУ: 2070766

Адреса: 320635, ДСП, м. Днепропетровск, пр. Гагарина, 4

Телефон:

Інше:

3. Відомості про організацію, де виконувалася (готувалася) дисертація

Назва організації: Украинская государственная металлургическая академия

Підпорядкованість: Минобразования Украины

Код ЄДРПОУ: 2070766

Адреса: 320635, ДСП, м. Днепропетровск, пр. Гагарина, 4

Телефон: 453156

Інше:

4. Відомості про організацію, де працює здобувач

Назва організації: Украинская государственная металлургическая академия

Підпорядкованість: Минобразования Украины

Код ЄДРПОУ: 2070766

Адреса: 320635, ДСП, м. Днепропетровск, пр. Гагарина, 4

Телефон: 453156

Інше:

5. Наукові керівники та консультанти

Наукові керівники

Василев Я.Д. (д.т.н., професор, 05.16.05)

6. Офіційні опоненти та рецензенти

Офіційні опоненти

Мазур В.Л. (д.т.н., професор, 05.16.05, 1)

Бондаренко В.А. (к.т.н., 05.16.05)

7. Підсумки дослідження та кількісні показники

Підсумки дослідження: 40 - Нове вирішення актуального наукового завдання

Кількість сторінок: 233

Кількість додатків: 11

Ілюстрації: 53

Таблиці: 21

Схеми:

Використані першоджерела: 109

Кількість публікацій:

Кількість патентів: 3

Впровадження результатів роботи: 35

Мова документа: Українська

Зв'язок з науковими темами:

8. Індекс УДК тематичних рубрик НТІ

Індекс УДК: 621.771.22/.69.2, 621.771.23/.24:669.1

Тематичні рубрики: 53.43.35

9. Тема та реферат дисертації

Тема (укр.)

Разработка и внедрение рациональных температурных режимов холодной прокатки тонких полос на высокоскоростных станках

Тема (англ.)

Реферат (укр.)

Объект исследования: Холоднопрокатные тонкие полосы. Цель исследования: Теоретическое и экспериментальное исследование температуры полосы в центре деформации и на выходе из центра деформации с учетом неравномерности распределения силовых и кинематических параметров процесса холодной прокатки. Методы исследования и аппаратура: Лабораторные и промышленные исследования температуры полосы на выходе из центра деформации при холодной прокатке. Теоретические результаты и новизна: Теоретическое исследование влияния технологических параметров холодной прокатки на величину и характер изменения температуры полосы в центре деформации; раскрытие механизма влияния скорости прокатки на температуру полосы; новые экспериментальные данные о влиянии параметров на нее. Практические результаты и новизна: Разработаны рациональные температурные режимы прокатки жести толщиной 0.18-0.22 мм на шестиклеточном станке 1400 КарМК. Усовершенствован алгоритм расчета режимов обжима на непрерывных станках холодной прокатки за счет более точного определения температурных параметров. Предмет и степень внедрения: Внедрены рациональные режимы обжимов тонкой жести на шестиклеточном станке 1400 КарМК. Эффективность внедрения: Увеличена скорость прокатки на состоянии из 25-28 м/с до 33 м/с. Повышена доля тонкой жести в общем объеме производства на 14,7%. Сфера (область) использования: На металлургических

предприятиях, которые имеют станки холодной прокатки полос.

Реферат (англ.)

Голова спеціалізованої вченої ради: Лиханский В.С. (д.т.н., професор)

Підпис

М.П.

Відповідальний за подання документів: (Тел.:)

Підпис

**Керівник відділу реєстрації наукової діяльності
УкрІНТЕІ**



Юрченко Т.А.